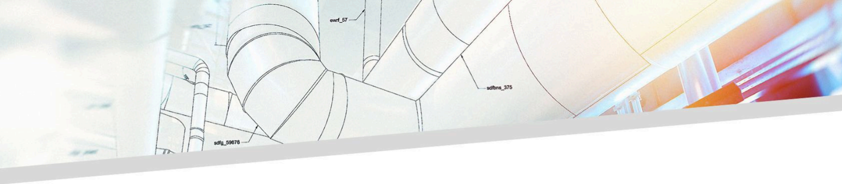


Смесительные узлы

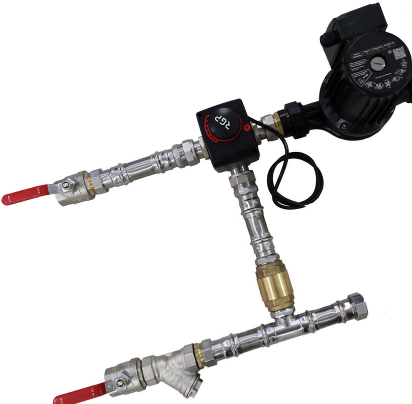
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ

УЗЛЫ ИЗ «НЕРЖИ» ПО ЦЕНЕ «ОЦИНКОВКИ»

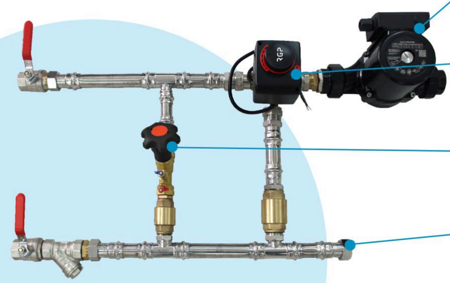
Все комплектующие **мы закупаем напрямую у заводов-изготовителей**, и с помощью этого нам удалось добиться цены ниже, чем предлагают на рынке даже обычные узлы из оцинковки

При этом узлы из нержавеющей стали **имеют более высокую конечную стоимость в глазах потребителя**, также в фармацевтической отрасли и медицине исторически предпочтение отдаётся смесительным узлам из нержавеющей стали



КАЧЕСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ

СОСТАВ УЗЛА



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС
Завод Wigo (делает для Unipump, Valtec, Wester)
Гарантия 2 года

РОТОРНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ ПРИВОД
Завод, на котором производят РГП
Гарантия 5 лет

ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА
никелированная латунь RM617N
Гарантия 10 лет

ТРУБА И ФИТТИНГИ
Нержавеющая сталь AISI 304
Гарантия 20 лет

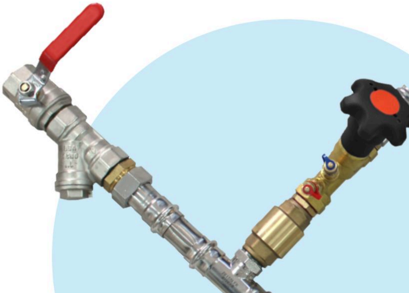
ГАРАНТИЯ НА УЗЕЛ — 2 ГОДА

МЕТОД ОПРЕССОВКИ

ПРЕСС-ФИТИНГИ

Обжим осуществляется с помощью специального электрогидравлического аппарата, усилие обжима до 32кН. После обжима – допустимое давление в системе до 20 бар.

Метод опрессовки пресс-фитингов под давлением 32кН дает **высокую надежность соединения** с точки зрения изоляции (на 10000 обжимных соединений 1 протечка), а также позволяет игнорировать проблемы расширения металла при высокой разности температур и как следствие нарушение изоляции при длительной эксплуатации.



ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН

Если узел или калорифер переразмерены или в общей линии более двух узлов, то в 90% случаев **требуется балансировка**. На эту тему написано много работ, в т.ч. в изданиях АВОК и Tour Andersson для проектировщиков ОВК

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

Обеспечивает правильную работу узла **при высоком гидравлическом сопротивлении водяного калорифера**. При подмесе в районе 40-60% вода может пойти через трехходовой в обратном направлении, в обход калорифера, т.к. вода всегда идет по пути наименьшего сопротивления, а обратный клапан этому препятствует

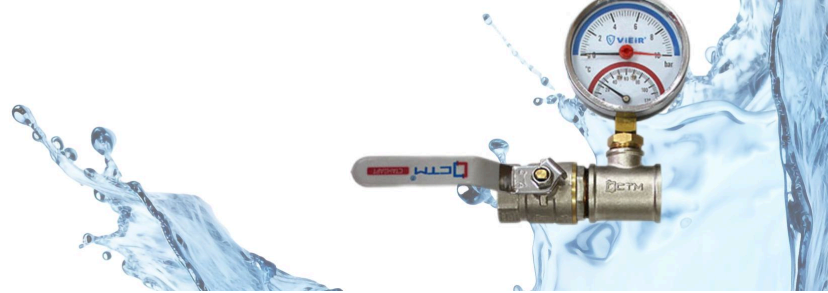
РОТОРНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН

Отлично осуществляет **регулировку во всем диапазоне, в т.ч. в крайних положениях** (в отличие от шарового, который начинает регулировку с 20-30% открытия, а в меньшем диапазоне регулировка становится нелинейной и хаотичной). Максимально приближен к седельному клапану

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

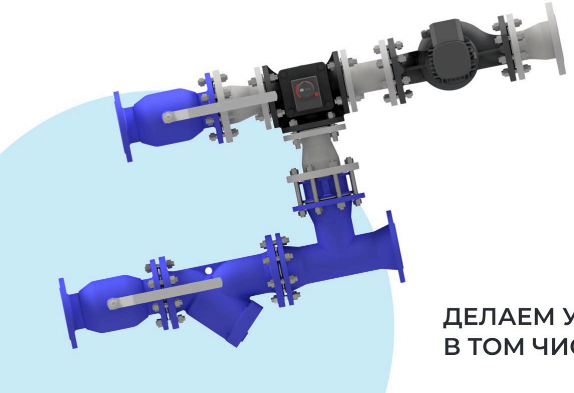
ТЕСТИРУЕМ

ВОДОЙ НА 10 БАРАХ В ТЕЧЕНИЕ 3Х ЧАСОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

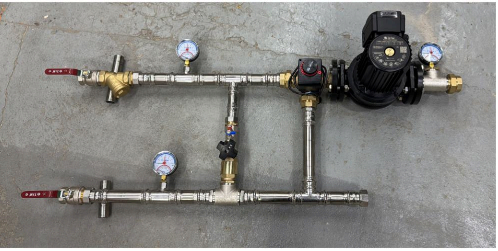
АССОРТИМЕНТ



ДЕЛАЕМ УЗЛЫ DN15-DN100,
В ТОМ ЧИСЛЕ СВАРНЫЕ

БОЛЬШОЙ ОПЫТ РЕАЛИЗАЦИИ

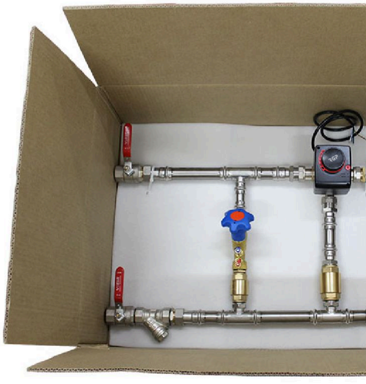
НЕСТАНДАРТНЫХ РЕШЕНИЙ



БЕЗОПАСНОСТЬ ДОСТАВКИ

НАДЕЖНАЯ УПАКОВКА

- 5-ти слойная жесткая картонная коробка
- Поролоновая подложка для амортизации при транспортировке
- Надежная фиксация стяжками



МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ

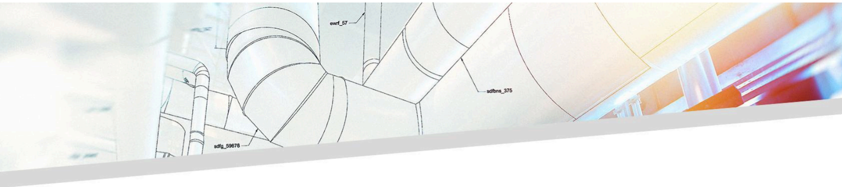
ПРОИЗВОДСТВО

400 м²
площадь производства

5500 узлов
уже произведено

400 стандартных узлов в мес.
производственная мощность

2500 узлов
поддерживаемый склад



Контакты

8 (812) 425-61-16
sales@rgp-tech.ru
www.rgp-tech.ru

190020, г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала,
д. 223-225, лит. С